



Шланг из полиэстеровой ткани, с покрытием из ПУ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной между двумя слоями ткани. Служит для аспирации и транспортировки горячего воздуха.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.

- 
**ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**ГИБКОСТЬ**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 200° C

---

- 
**УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ**  
 CHEMICAL RESISTANCE таблица ПУ

---

- 
**УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**САМОЗАТУХАНИЕ**  
 SELF-EXTINGUISHING Показатель пожарной опасности M1 статья 5 от 21.11.2002 (Французские нормы).  
Fire class M1 according to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).

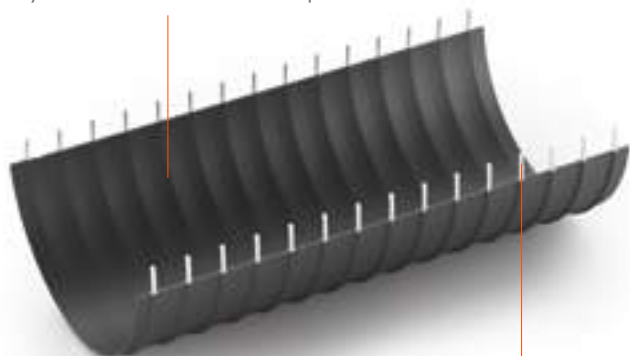
---

- 
**УСТОЙЧИВОСТЬ К ПРОБИВАНИЮ**  
 PERFORATION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**УСТОЙЧИВОСТЬ К РАЗРЫВАМ ПРИ НАТЯЖЕНИИ**  
 TEAR RESISTANCE \*\*\*\*\*

Армирован тканью из полиэстеровой нити покрытой слоем ПУ  
 Polyester textile covered with special PU



Спираль с гальваническим покрытием  
 Гальваническое покрытие  
 Galvanise steel spiral



ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
2	51	0,35	225	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	0,35	275	60	14	1,2	0,90	12
	70	0,35	300	70	14	1,2	0,85	12
3	76	0,35	320	75	14	1,2	0,80	12
	83	0,35	360	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	0,35	385	90	14	1,2	0,70	12
4	102	0,35	480	100	16	1,4	0,65	12
	114	0,35	540	110	16	1,4	0,55	12
	121	0,35	580	120	16	1,4	0,50	12
5	127	0,35	600	125	16	1,4	0,45	12
	140	0,35	660	140	16	1,4	0,38	12
6	152	0,35	780	150	18	1,6	0,35	12
	178	0,35	920	180	18	1,6	0,25	12
8	203	0,35	1050	200	18	1,6	0,20	12
9	230	0,35	1350	230	18	1,8	0,15	12
10	254	0,35	1500	250	18	1,8	0,12	12
12	305	0,35	1800	300	18	1,8	0,10	6