



Шланг из полиэстеровой ткани, с покрытием из ПВХ, армирован стальной спиралью с гальваническим покрытием, заделанной между двумя слоями ткани. Используется в системах кондиционеров. Служит для аспирации и транспортировки воздуха, дыма и горячего воздуха.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.

ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
SMOOTH SURFACE **

ГИБКОСТЬ
FLEXIBILITY *****

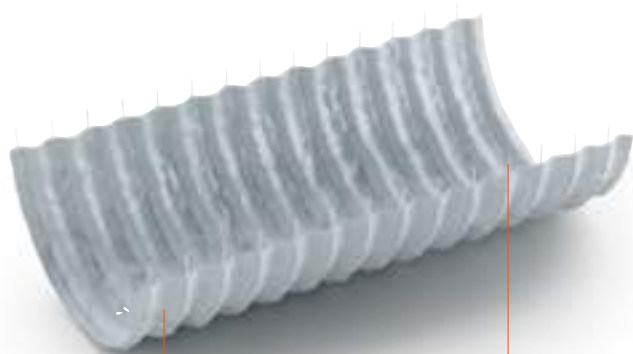
УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ
ABRASION RESISTANCE **

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ
TEMPERATURE RANGE -5° C + 80° C
на коротких интервалах до -20° C +110° C
for a short period up to + 110° C

УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ
CHEMICAL RESISTANCE таблица ПВХ

УСТОЙЧИВОСТЬ К УДАРАМ И СМЯТИЮ
CRUSHING RESISTANCE ***

САМОЗАТУХАНИЕ
SELF-EXTINGUISHING DM 26.06.1984 метод испытаний по нормам UNI 8457-8757/A1-9174-9174/A1 26. 06.1984 with test methods UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1



Спираль с гальваническим покрытием
Гальваническое покрытие
Galvanised steel spiral

Стенки шланга из полиэстеровой
ткани, с покрытием из ПВХ

Hose in Polyester tissue
PVC coated additive

ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	ВНУТРЕННИЙ Ø Ø I.D.	КОКОНАИС ПАКСУУС WALL THICKNESS	ВЕС WEIGHT	РАДИУС ИЗГИБА BENDING RADIUS	ШАГ СПИРАЛИ SPIRAL PITCH	Ø СПИРАЛИ Ø SPIRAL	ВАКУУМ VACUUM	ДЛИНА БУХТЫ COIL LENGTH
inc	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
2	40	0,22	85	20	20	0,8	1	12
2	51	0,22	105	25	20	0,8	0,95	12
2 1/2	63	0,22	130	31	20	0,8	0,90	12
	70	0,22	145	35	20	0,8	0,85	12
3	76	0,22	155	36	20	0,8	0,80	12
	82	0,22	170	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	0,22	180	44	20	0,8	0,70	12
4	102	0,22	215	51	25	1,0	0,65	12
	114	0,22	240	57	25	1,0	0,55	12
	121	0,22	255	60	25	1,0	0,50	12
5	127	0,22	265	63	25	1,0	0,45	12
	133	0,22	280	66	25	1,0	0,40	12
	140	0,22	295	70	25	1,0	0,38	12
6	152	0,22	380	76	32	1,4	0,35	12
	165	0,22	420	82	32	1,4	0,30	12
	178	0,22	450	89	32	1,4	0,25	12
8	203	0,22	510	101	32	1,4	0,20	12
9	228	0,22	570	114	32	1,4	0,15	12
10	254	0,22	640	127	40	1,6	0,12	12
	279	0,22	700	139	40	1,6	0,10	12
12	304	0,22	770	152	40	1,6	0,05	12
	330	0,22	830	165	40	1,6	0,03	12
14	355	0,22	890	177	40	1,6	0,02	12
16	406	0,22	1030	203	40	1,6	0,01	12
18	457	0,22	1300	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	0,22	1450	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	0,22	1580	279	40	1,8	0,0003	12
24	610	0,22	1730	305	40	1,8	0,0002	12

